

規格表

Specification

Remarks:

1.本數據以380V/50Hz地區表示。The figures in this table are 380V/50Hz.

2.D-Single Shuttle Table(單滑板), R-Rotary Table(圓盤), DM-Double Shuttle Table(雙滑板)

機械型號	Machine Type	Unit	PT-950-D(DM)				PT-1200-D(DM)				PT-1600-D(DM)				PT-2000-D(DM)				PT-2500-D(DM)				PT-3100-D(DM)			
射出系統																										
螺桿直徑	Screw Diameter	mm	35	40	45	50	35	40	45	50	40	45	50	55	45	50	55	60	60	65	70	60	70	80		
射出壓力	Injection Pressure	kg/cm ²	2171	1663	1314	1064	2577	1937	1559	1263	2195	2129	1724	1425	3318	2668	2221	1866	1866	1590	1371	2187	1607	1230		
理論射出容量	Theoretical Shot Volume	cm ³	135	176	223	275	173	226	286	353	276	349	432	522	381	471	570	678	678	796	923	791	1077	1407		
射出量	Max. Shot Weight(PS)	g	123	160	203	250	158	206	261	321	248	314	388	469	343	424	513	610	617	724	840	720	980	1280		
		oz	4.3	5.7	7.2	8.9	5.6	7.3	9.3	11.3	8.8	11.2	13.8	16.7	12.2	15.1	18.3	22	22	25	30	25.7	35	45.7		
射出率	Injection Rate	cm ³ /sec	82	107	135	167	87	114	144	177	102	129.3	159.6	193	123.6	148.3	178	213	247	291	336	246	335	438		
螺桿行程	Screw Stroke	mm	140				180				220				240				240				280			
螺桿轉速	Screw Speed Max.	rpm	0-200				0-180				0-220				0-160				0-140				0-180			
射嘴接觸力	Nozzle Contact Force	KN	29				63				48				60				67				87			
射嘴行程	Nozzle Retraction Stroke	mm	220				300				300				300				340				350			
溫度控制組數	Number of Temperature Control	-	4				5				5				5				6				6			
料鬥容量	Material Hopper Capacity	L	30				30				30				30				30				50			
鎖模系統																										
鎖模力	Clamping Force	KN	950				1200				1600				2000				2500				3100			
開模力	Opening Force	KN	120				150				200				260				230				230			
模板尺寸	Platen Size	mm	740x500				840x500				950x700				1200x920				1200x920				1350x1050			
容模尺寸	Investment Size	mm	560x500				620x500				750x500				870x870				920x920				1000x950			
最小模厚	Min. Mold Height	mm	250/200				300/250				300				350				350				350			
開模行程	Opening Stroke	mm	250				250				300				350				400				450			
最大開模距離	Max. Open Daylight	mm	500/450				550/500				600				700				750				800			
頂出力	Ejector Force	KN	33/35				33/35				48				48				48				48			
頂出行程	Ejector Stroke	mm	75/145				75/145				75/145				75/145				155				155			
滑模系統																										
滑模行程	Slide Stroke	mm	500				540				700				885				1000				1100			
最大模具重量	Max. Mold Weight	kg	200				300				380				600				2000				2000			
滑模定位精度	Stallion Clearance	mm	±0.02				±0.02				±0.02				±0.02				±0.02				±0.02			
油壓電力系統																										
最大液壓壓力	Max. Hydraulic Pressure	kg/cm ²	140				140				140				175				175				175			
泵浦吐出量	Pump Output	liters/min	75				56				118				136				158				184			
作動油量	Oil Reservoir Capacity	liters	180				200				350				410				720				830			
冷却水用量	Cooling Water Consumption	liters/hr	1200-1500				1500-1800				1700-1900				1800-2000				2000-2200				2300-2500			
油壓馬達電力	Pump Motor Power	kw	14.7				18.75				22				30				37				45			
電熱容量	Barrel Heating Power	kw	5.6				7.5				10				14.3				14.3				14.3			
總用電量	Total Wattage	kw	20.3				26.25				32				44.3				51.3				59.3			
其他																										
機器重量	Machine Weight	tons	4.5/4.8/5				5/5.3/5.5				5.5/5.8/6				7.5/7.8/8				15.5/16/16.5				17.5/18/18.5			
機器外形尺寸	Machine Dimensions(LxWxH)	m	2.56x1.5x3.2				2.6x1.7x3.3				2.7x1.7x4.2				3.2x1.8x4.2				3.5x1.9x4.3				3.5x1.9x4.3			
付船重量	Shipping Weight	tons	5.1x5.6x5.8				5.6x6x6.2				6/6.3/6.5				8/8.3/8.5				16/16.5/17				18/18.5/19			
付船尺碼	Shipping Measurements(LxWxH)	m	4x5.6x5.8				4.6x2.2x1.8				4.8x2.2x2				5.0x2.3x2.1				5x2.3x2.5				5x2.3x2.5			

上述機器外形尺寸及付船尺碼僅為無滑板標準型列舉。

若參數變更，恕不另行通知。